

Reemaillierungen bei der Estrella AG

– Der präzise Weg zu neuem Glanz

Wenn emaillierte Apparate in die Jahre kommen, sind Korrosion, Emailabplatzungen oder mechanische Schäden häufige Folgen. Statt auf eine teure Neuinvestition zu setzen, bietet die Reemaillierung eine nachhaltige und wirtschaftliche Alternative – mit kompromissloser Qualität. Als Spezialisten mit jahrzehntelanger Erfahrung übernehmen wir für Sie den kompletten Reemaillierungsprozess. Schnell. Zuverlässig. Zertifiziert.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Kostensparnis:** bis zu 40 % günstiger als ein neuer Behälter
- **Zeitgewinn:** Fertigstellung innerhalb von 3–4 Wochen
- **Qualitätsgarantie:** Technisch gleichwertig zu Neuanlagen
- **Nachhaltigkeit:** Ressourcenschonend, umweltfreundlich
- **Flexibilität:** Auch für Apparate anderer Hersteller geeignet

Unser Reemaillierungsprozess – Schritt für Schritt

1. Anlieferung & Eingangsprüfung

- Nach Ankunft bei uns wird Ihr Behälter visuell geprüft, dokumentiert und im System erfasst. Unsere Qualitätssicherung analysiert den Zustand – inklusive Wanddickenmessung und Schadensklassifikation.
Unser Eingangsprotokoll definiert
 - Original-Hersteller
 - Schadensbild und Ursache
 - Masskontrollen der Brennverzüge
 - Qualität der Schweissungen
 - Korrosionsgrad des Heizmantels, etc.

2. Schadensanalyse & Angebot

Sie erhalten eine transparente Bewertung des Ist-Zustands sowie eine Empfehlung: Reparatur, Totale Reemaillierung oder ggf. Neufertigung. Auf Wunsch berücksichtigen wir zusätzliche Kundenanpassungen wie neue Stutzen oder Isolierkonstruktionen.

3. Mechanische Bearbeitung

Nach dem Sandstrahlen werden korrodierte Stellen ausgeschliffen, aufgeschweißt und wieder in Form gebracht. Bei Bedarf fertigen wir neue Flansche oder Dichtflächen an – exakt nach Maß.

4. Glühen & Entspannung

Zur Spannungsfreisetzung wird der Behälter temperaturgesteuert geglüht und für die neue Emaillierung vorbereitet.

5. Emaillierung

Wir tragen unser firmeneigenes **Estrella 2000 Email** im Dünnschichtverfahren auf – zwei Schichten Grundemail, vier bis fünf Deckschichten. Nach jedem Brand wird die Schichtdicke kontrolliert – für ein makelloses Finish.

6. Außenbeschichtung & Nacharbeit

Standardmäßig versehen wir Ihren Behälter mit einem 2K-Zinkstaubgrund. Farbton und Schichtsysteme können nach Kundenwunsch angepasst werden. Auch die Außenfläche wird geprüft – inkl. Haftzugtest und Trockenschichtdickenmessung.

7. Endprüfung & Abnahme

Wir prüfen den Behälter wie einen Neuanlagenbau: Hochspannungsprüfung mit 20.000 Volt, Druckprobe, Maßkontrolle, CE-Konformität. Die Abnahme erfolgt durch eine unabhängige Stelle wie das **Swiss Safety Center** oder den **TÜV Süd**.

8. Verpackung & Auslieferung

Sorgfältige Verpackung, Transportsicherung und alle Dokumente inklusive. Auf Wunsch organisieren wir die gesamte Logistik für Sie.



Dokumentation & Qualität

- Reemaillierungsbericht
- Emailprüfprotokoll
- Drucktestzertifikat
- Wanddickenmessung
- As-built-Zeichnung
- Außenschichtprotokoll
- Neue Typenschilder (EE-Kennung)



Interesse an einer Reemaillierung?

Ob Einzelbehälter, Reaktor oder Kolonne oder Zubehörteile wie Rührer, Stromstörer, Deckel, Mannloch, Schutzringe, u.s.w.– wir beraten Sie gern zu Ihrem konkreten Fall. Unser Team erstellt Ihnen kurzfristig ein verbindliches Angebot mit Machbarkeitsanalyse und Liefertermin.

👉 **Kontaktieren Sie uns telefonisch unter +41 (0)61 726 4511**
oder schreiben Sie uns an **info@estrella.ch**